



INMOBILIARIA  
**NOAH**

**Inmobiliaria Noah**

C/ Madre de Dios nº 2A 6º piso  
Murcia

phone: 674552340  
e-mail: eliacam60@hotmail.com

**reference:** 291-186

**property type:** penthouse

**sale/rent:** for sale

**price:** 220.000 €

**condition:** Buen estado



**address:**

**Nº: floor:** 3

**town:** Murcia

**province:** Murcia

**postal code:** 30010

**zone:** Ronda Sur



**sqm built:** 120  
**living area:** 0  
**plot sq.meters:** 0  
**sqm terrace:** 0  
**bedrooms:** 4  
**bathrooms:** 3  
**toilets:** 0  
**cupboards:** 0

**elevator:** yes  
**swimming pool:** no  
**garages:** 1  
**terraces:** 1  
**storage room:** yes  
**garden:** no  
**courtyard:** no  
**furnished:** no

**floor:**  
**air conditioner:**  
**hot water:**  
**fuel:**  
**orientation:**  
**antiquity:**  
**outward/inward:**  
**community fees/month:** 0

**description:**

baños completos con mamparas cocina amueblada 5 armarios empotrados forrados y vestidos ventanas doble acristalamiento con palillería y oscilobatibles.