



INMOBILIARIA
NOAH

Inmobiliaria Noah

C/ Madre de Dios nº 2A 6º piso
Murcia

Teléfono: 674552340

e-mail: eliacam60@hotmail.com

Referencia: **919-742**
Tipo inmueble: **Ático Dúplex**
Operación: **Venta**
Precio: **193.000 €**
Estado: **Buen estado**



Planta: **2**
Población: **San José de la Montaña**
Provincia: **Murcia**
Cod. postal: **30579**
Zona: **centro**



M² construidos: 221

M² terraza: 50

Orientación: sur

Aire acondicionado: centralizado

Terraza(s): 1

Baños: 3

Garajes: 1

Dormitorios: 5

Exterior/Interior: exterior

Descripción:

Estupendo ático/dúplex a pocos minutos de Murcia, con ascensor, 5 habitaciones, 3 baños completos (2 bañera y 1 ducha), terraza, parking y trastero,

En la planta de abajo dispone de cocina totalmente equipada, lavadero, amplio salón muy luminoso, 3 dormitorios y dos baños (uno con bañera y otro con ducha). El dormitorio principal es tipo suite, con baño con bañera.

En la planta superior dispone de un dormitorio, baño completo con bañera, sala de estar y una gran terraza de 50 m2, con excepcionales vistas despejadas al monte, todo el valle y la Vega del Segura. Se puede considerar un apartamento con terraza.

Todo exterior con amplias ventanas, muy luminoso.

Perfecto estado. Primeras calidades. Pintura lisa. Armarios empotrados forrados en madera. Aire acondicionado centralizado por conductos (frío/calor). Ventanas cristal doble tipo Climalit y mosquiteras en todas ellas. Puerta principal acorazada.

Orientación sur.

Para entrar a vivir.
